


KODAK-UTECO

Quando la **stampa digitale** incontra la **flexo** si creano imballaggi di livello superiore



La Onyx 812 di Uteco equipaggiata con due teste inkjet Kodak Prosper, il modello S20, che stampa in nero più un colore

Il settore degli imballaggi sta cambiando non solo perché nei paesi emergenti c'è bisogno di imballaggi, ma anche perché le tipologie di prodotti da confezionare sono sempre di più, ad esempio sono molto numerosi i marchi privati di catene di negozi e supermercati: di conseguenza nei negozi ci sono sempre più articoli che sono presenti in più versioni e tipi e quindi le tirature in questo settore sono sempre più diversificate e brevi.

Il settore non è più caratterizzato da un marketing di massa, ma da operazioni di marketing mirate, per cui è necessario creare confezioni che abbiano un appeal molto forte sullo scaffale, quindi essere stampate con un'ottima qualità di stampa, con grafiche e immagini differenziate, in grado di catturare l'attenzione.

L'impatto degli imballaggi per raggiungere la fidelizzazione e la fiducia dei clienti può essere incrementata utilizzando codici QR, disegni personalizzati, codici a bar-



Le teste di stampa digitale Kodak

IL POTENZIALE DELLA STAMPA DIGITALE NEL SETTORE DEGLI IMBALLAGGI È ANCORA INESPLORATO, PERCHÉ LE AZIENDE ATTIVE IN QUESTO SETTORE, NON SOLO STAMPATORI MA AGENZIE DI PROGETTAZIONE E DI MARKETING, NON SI SONO ANCORA RESI CONTO DEI VANTAGGI CHE PUÒ OFFRIRE IN TERMINI DI PERSONALIZZAZIONE, FIDELIZZAZIONE DEI CLIENTI E INTEGRAZIONE CON CAMPAGNE ONLINE

re legati a concorsi a premi, raccolte punti e campagne online, per fidelizzare non la massa dei clienti, bensì il singolo consumatore. Questo si può ottenere utilizzando la stampa digitale in combinazione con quella flessografica e altri processi di stampa.

La tecnologia leader nella stampa dell'imballaggio è la flessografia, che unisce i vantaggi dell'elevatissima qualità aggiunta alla economicità e flessibilità nella produzione. Si presta quindi ad essere integrata con la tecnologia digitale che aggiunge il valore dell'estrema personalizzazione del dato variabile. Si ottiene perciò la soluzione ibrida ideale per lo stampatore di imballaggi fornendogli uno strumento innovativo e rivoluzionario.

Grazie alla possibilità di stampare singoli elementi diversi sugli imballaggi si crea una confezione con un reale valore aggiunto. Infatti, offrire questa soluzione può essere anche un grande vantaggio per lo stesso stampatore per diversi motivi: perché l'investimento richiesto ai clienti per aggiungere la stampa digitale è ripagato dal ritorno economico, dato che le promozioni mirate e

KODAK-UTEKO



personalizzate, a contenuto variabile, hanno una percentuale di risposta superiore a quella data da imballaggi tutti uguali. In altre parole l'intelligente combinazione di tecnologie di stampa diverse come la stampa flexo e digitale possono dare ai vari attori del settore degli imballaggi la soluzione giusta per rispondere alle richieste del mercato e dei consumatori.

IMBALLAGGI PERSONALIZZATI IN DIRETTA

Per dimostrare la fattibilità di questa accoppiata vincente, nel corso di Converflex, trasformatori italiani e stranieri hanno avuto modo di toccare con mano film flessibile per imballaggi stampato su una macchina da stampa flexo, la

Uteco Onyx 812, ottimizzata per la stampa WetFlex evoluta tramite l'utilizzo di inchiostri EB con tecnologia UTECO EB2, equipaggiata con due teste inkjet Kodak Prosper, il modello S20, che stampa in nero più un colore.

Il Gruppo Uteco, con stabilimenti in Europa e USA e più di 2700 macchine installate nel mondo, è il leader riconosciuto nella stampa flexo, ma è anche l'unico player mondiale che produce anche macchine rotocalco e offset.

Oltre ai campioni distribuiti durante Converflex, le produzioni demo hanno avuto luogo nel nuovo centro tecnologico ConverDrome di Uteco a Colognola ai Colli (VR).

Gli impianti stampa sono stati realizzati da Fitolito Veneta utilizzando il sistema Kodak Flexcel NX. Durante la demo è stata raggiunta la velocità di 300 m/min con i sistemi inkjet Kodak Prosper S - Series e Uteco.

Il risultato è entusiasmante: la tecnologia EB2 sta rivoluzionando la stampa flexo permettendo una resa cromatica e una brillantezza finora sconosciuti assieme alla compatibilità con diverse normative nel settore stampa (alimentare, igiene personale) e scoprendo mercati fino ad ora non presidiati dalla stampa flessografica e rotocalco.

La tecnologia digitale, che trova nei sistemi Prosper S-Series Imprinting Systems la sua migliore applicazione, apporta un valore aggiunto mai sperimentato in precedenza, grazie alla tecnologia Kodak Stream inkjet, che garantisce qualità di stampa e flessibilità assolute unite a una

ENGLISH Version

Packaging solutions brought to new heights when digital printing meets flexo

THE POTENTIAL OF DIGITAL PRINTING IN THE PACKAGING INDUSTRY IS STILL UNEXPLORED BECAUSE COMPANIES ACTIVE IN THIS SECTOR, NOT ONLY PRINTERS BUT ALSO BRAND OWNERS, DESIGN AND MARKETING AGENCIES, HAVE NOT YET REALIZED THE BENEFITS IT CAN OFFER IN TERMS OF PERSONALIZATION, BUILDING CUSTOMER LOYALTY AND INTEGRATION WITH ONLINE CAMPAIGN

The packaging industry is changing, not only because the emerging countries need packaging but also because the variety and types of products to be packed are growing at double-digit growth rates. For example, there are numerous brands provided as private labels from chain stores and supermarkets, and consequently there are an increasing number of items that are present in multi-

ple versions and types. As a result, the printed packages require shorter quantity print runs which are increasingly diversified. In addition, the sector is no longer characterized by a mass marketing, but by targeted marketing operations, so you need to create packages that must have a very strong appeal on the shelf. This can be accomplished when they are printed with excellent print quality, as well as with eye

catching graphics and different images.

The effectiveness of the packages to drive customer loyalty and retention can be enhanced by using QR codes, custom designs, bar codes related to specific contests with prizes, points collecting and online campaigns, not to retain the bulk of customers, but uniquely targeted to the individual customer.

This can be accomplished when using digital print in combination with flexographic and other print technologies.

Flexography, which combines the advantages of high quality, low cost and flexibility in production, is the technological leader in packaging printing and is therefore a logical solution to integrate with digital technology which adds value to the exceptional personalisation capabilities of variable data.

The ideal hybrid solution can therefore be attained providing the printer with an instrument that is both innovative and revolutionary. With the ability to print a single design and variable unique elements on packaging, the package itself offers real added value. A printer offering this solution in fact may be



at a great advantage because the investment required to customers to add digital printing is repaid by economic return as a result of the targeted and personalized promotions, with variable content driving a greater response rate than that given by packaging that are all the same. In other words, the intelligent combination of different printing technologies like flexo and digital printing can give to those involved in the packaging sector the right solution to meet the demands of the market and consumers.

KODAK-UTECO

velocità record, in linea con le soluzioni offset e flexo utilizzate nel mercato dell'imballaggio.

I sistemi inkjet Kodak Prosper S – Series Imprinting comprendono i modelli S5, S10, S20 e S30 e sono caratterizzati da una qualità di stampa eccellente che sovrastampa i lavori realizzati con altri processi produttivi, con diverse velocità e risoluzioni, offrendo un alto livello di personalizzazione. Kodak Prosper S20 Imprinting System è basato sulla tecnologia Kodak Stream Inkjet, ha un'ampiezza di stampa di 10,6 cm con velocità fino a 900 m/min e risoluzione fino a 600 x 600 dpi. L'area di stampa può essere messa in orizzontale o in verticale. In questo modo l'integrazione tra la velocità e l'efficienza della stampa flexo e la flessibilità della tecnologia digitale a dati variabili è perfetta.

La stampa Flexo Uteco ha trovato con il modello Diamond una naturale applicazione anche per la stampa della carta con velocità di stampa di 800 m/min con l'aggiunta del dato variabile stampato con il modello Kodak Prosper S30 Imprinting System, che può stampare alla velocità di 900 m/min e con risoluzione di 600x200dpi.

L'integrazione delle teste di stampa digitali Kodak risulta semplice e immediato grazie alla tecnologia di Uteco. Il sistema digitale Kodak utilizza inchiostri a base di pigmenti che offrono eccellenti livelli di consistenza, e una notevole resistenza ai graffi e all'acqua su un'ampia gamma di supporti commerciali.

Le soluzioni flessografiche di Kodak hanno riscritto le regole sulle possibilità della stampa flexo per i settori di imballaggi ed etichette. L'approccio tecnico di Kodak prevede l'utilizzo del sistema Flexcel NX che introduce i punti a testa piatta, e elimina l'ossigeno dal processo di produzione lastre, assicurando una riproduzione dell'immagine ad alta definizione e di qualità eccezionale. Le soluzioni Kodak sono state progettate per ridurre al minimo gli scarti di produzione e il consumo di energia per una maggiore sostenibilità.

Nel corso delle dimostrazioni i visitatori hanno visto il film personalizzato con vari disegni e anche alcune confezioni campione. La qualità della stampa digitale garantita dalle teste digitali Kodak è evidente: il futuro della personalizzazione degli imballaggi è già qui. ■



LIVE CUSTOMIZED PACKAGING

To demonstrate the feasibility of this winning combination, during Converflex, a targeted event for converters in the Italian market, Italian and foreign clients have been able to touch the film for flexible packaging printed on a printing flexo machine Uteco Onyx 812, optimized for WetFlex printing developed thanks to the use of EB inks with UTECO EB2 technology, equipped with two Kodak Prosper S20 Imprinting Systems which print in black plus one spot color.

Uteco Group, with plants in Europe and the USA and more than 2700 machines installed worldwide, is a recognised leader in flexo printing, however it is the only player worldwide that also produces rotogravure and offset machines.

In addition to the samples at the Converflex event, Demo productions took place in the new technology center ConverDrome by Uteco in Colognola ai Colli (VR). Flexo printing plates to print the film have been realized by Fotolito Veneta using Kodak Flexcel NX system. During the demo the maximum

speed was 300 m/min with inkjet Kodak Prosper S-Series Imprinting Systems and Uteco systems.

The result is thrilling: EB² technology is revolutionizing flexo printing allowing for a color yield and brilliance, never before seen until now, and together with its compatibility with the many diverse legislations in the printing sector (food, personal hygiene etc.) is also discovering markets which up until now have rejected flexographic and rotogravure printing in general.

Digital technology, which has found its best application leveraging Prosper S-Series Imprinting Systems, adds a value never experienced before thanks to the Kodak Stream Inkjet Technology that enables outstanding print quality and absolute flexibility combined with record speed matching those of offset and flexo printing solutions used in the packaging market.

The Kodak Prosper S-Series Imprinting Systems include S5, S10, S20 and S30 models and are characterized by excellent print quality that overprints the production work

prepared with other production processes, with different speeds and resolutions, providing a high level of customization.

The Kodak Prosper S20 Imprinting System, based on Kodak Stream Inkjet Technology, has a printing width of 10.6 cm at speeds up to 600 m/min and a resolution of 600 x 300 dpi.

The printing area can be set horizontally or vertically. In this way the integration between the speed and flexibility of flexo printing and the flexibility of variable data digital technology is perfectly enabled.

Uteco flexo printing has also found a suitable application for paper printing with its Diamond model, where performances at 800 m/min can be reached with the addition of the variable printed data with a Kodak Prosper S30 Imprinting System, which can print at speeds up to 900 m/min and a resolution of 600x200 dpi.

The integration of Kodak Imprinting Systems is easy and immediate thanks to Uteco technology. The Kodak digital system in this packaging example with Uteco uses pigment-

based inks that offer excellent levels of consistence, and highly resistant to scratches and water on a wide range of commercial substrates.

The Kodak flexographic solutions have rewritten the rule book about the capabilities of flexo printing for the packaging and label segments.

The Kodak technical approach used in this solution leveraged the Flexcel NX system which introduces digital flat top dots, eliminating oxygen from the platemaking process which ultimately delivered high definition image reproduction and outstanding quality. The Kodak solutions have been designed to minimize print production waste and energy consumption for maximum sustainability impact.

During demonstrations, visitors have seen the customized films with various designs as well as some samples of packaging.

The quality enabled by the Kodak flexographic and digital imprinting solutions was clear: the future of personalization of packaging is already here.