

Una Onyx 110 UVi per il mercato americano

Le direttrici della **R&D Uteco** e i nuovi modelli **UVi** che raggiungono traguardi inediti di **sostenibilità e prestazione**.

I fronti verso cui si stanno proiettando Uteco e il mercato nel suo complesso sono, indubbiamente, lo sviluppo di nuove tecnologie, la digitalizzazione e la sostenibilità, ovvero i temi al centro del dibattito odierno. Rappresentano i trend principali della stampa e del converting, e guidano la R&D di tutta la filiera. Uteco - leader globale del comparto, con un'offerta completa di macchine flessografiche, rotocalco, digitali ibride, accoppiatrici e spalmatrici nonché applicazioni roto-offset, costruite interamente in Italia - sta dunque orientando la sua attività in particolare verso lo sviluppo di tecnologie ecosostenibili. Lo dimostrano le varie collaborazioni con partner globali su diversi tipi di progetti, tra cui vale la pena citare, a titolo di esempio, il base acqua per flexo/roto, l'EB (in più versioni), l'Extended Gamut avanzato e nuove macchine flexo UVi.

Stampare nuovi materiali Queste ultime danno vita a una nuova linea di macchine all'avanguardia, caratterizzate da elementi ibridi e dall'impiego di inchiostri flexo UVi, in grado di rispondere alle più complesse esigenze del mercato. Ne è la prova la nuova soluzione ingegnerizzata - una Onyx 110 UVi, con l'aggiunta di un gruppo downstream a 2 colori UVi - progettata per un grosso cliente che produce sacchi in film flessibile negli USA, mercato in cui Uteco è leader assoluto con più di 500 macchine vendute.

La nuova Onyx, con larghezza 1600 mm e passo stampa massimo di 1100 mm, è disponibile in due diverse configurazioni, da 12



colori o da 10 + 2 (10 in bianca più 2 in volta). La macchina è stata personalizzata in base alle specifiche esigenze di questo utilizzatore, che ha la necessità di stampare su materiali plastici come BOPP, LDPE, HDPE e PETG. Per questa configurazione sono stati dunque sviluppati specifici svolgitori e avvolgitori speciali, e soluzioni all'avanguardia nella gestione del web che permettono la conduzione di vari substrati sulla stessa macchina - non ultimi i film bio based.

Più velocità ed eco compatibilità Grazie a sviluppi e accorgimenti tecnici, Uteco è in grado di adattare la macchina all'utilizzo di inchiostri e lampade UVi, raggiungendo velo-

cià di stampa ragguardevoli: la Onyx 110 è in grado di correre i 400 m/min.

Oltre all'evidente pregio di una stampa di altissima qualità, questo sistema è completamente sostenibile per almeno 6 ottimi motivi:

- no VOC e solventi
- no carbon footprint
- meno foto-iniziatori
- risparmio energetico
- sicurezza per gli operatori
- maggiori proprietà meccaniche dello stampato.



A Onyx 110 UVi for the American market

The Uteco R&D guidelines and the new UVi models that reach unprecedented goals of sustainability and performance.

The development directions towards which Uteco and printing and converting as a whole are moving are, undoubtedly, the development of new technologies, digitalization and sustainability.

They represent the topics at the center of today's debate and the main trends driving R&D of the whole supply chain.

Uteco - a global leader in the sector, with a complete range of flexographic, rotogravure, hybrid digital, laminating and coating machines, as well as roto-offset applications, all made entirely in Italy - is therefore directing its activities in particular towards the development of eco-sustainable technologies. This is demonstrated by the various collaborations with global partners on different types of projects, among which it is worth mentioning, by way of example, the water base for flexo/roto,

the EB (in several versions), the advanced Extended Gamut and new UVi flexo machines.

Printing new materials The latter give rise to a new line of cutting-edge machines, characterized by hybrid elements and the use of UVi flexo inks, capable of responding to the most complex needs of the market. Proof of this is the new engineered solution - an Onyx 110 UVi, with the addition of a 2-color UVi downstream unit - designed for a large customer that produces flexible film bags in the USA, a market in which Uteco is the absolute leader with more of 500 machines sold.

The new Onyx, with a width of 1600 mm and a maximum printing pitch of 1100 mm, is available in two different configurations, with 12 colors or 10 + 2 (10 in white plus 2 in turn).

The machine has been customized according to the specific needs of this user, who needs to print on plastic materials such as BOPP, LDPE, HDPE and PETG. Specific special unwinders and winders have therefore been developed for this configuration, as well as state-of-the-art web management solutions that allow various substrates to be run on the same machine - not least bio-based films.

More speed and eco-compatibility Thanks to developments and technical expedients, Uteco is able to adapt the machine to the use of UVi inks and lamps, reaching remarkable printing speeds: the Onyx 110 is able to run 400 m/min.

In addition to the obvious advantage of very high quality printing, this system is completely sustainable for at least 6 excellent reasons:

- no VOCs and solvents
- no carbon footprint
- less photo-initiators
- energy saving
- safety for operators
- higher mechanical properties of the printed product.